

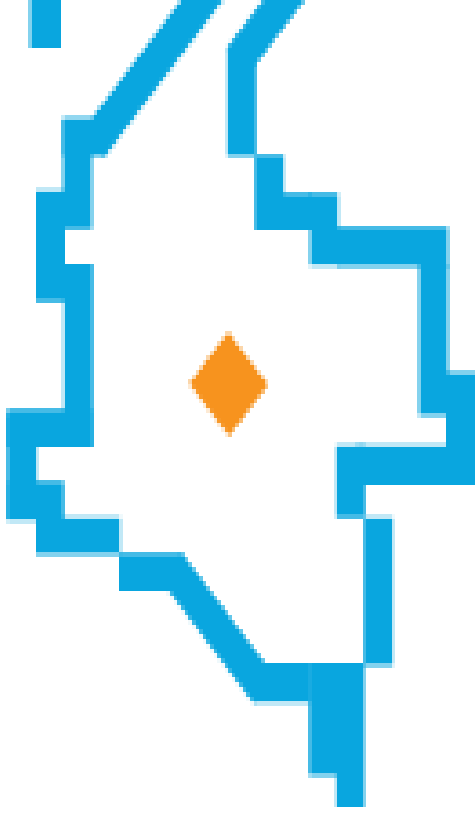


Ponentes y panelistas | Simposio Regional de la OCDE en Colombia sobre Educación Financiera para América Latina y el Caribe

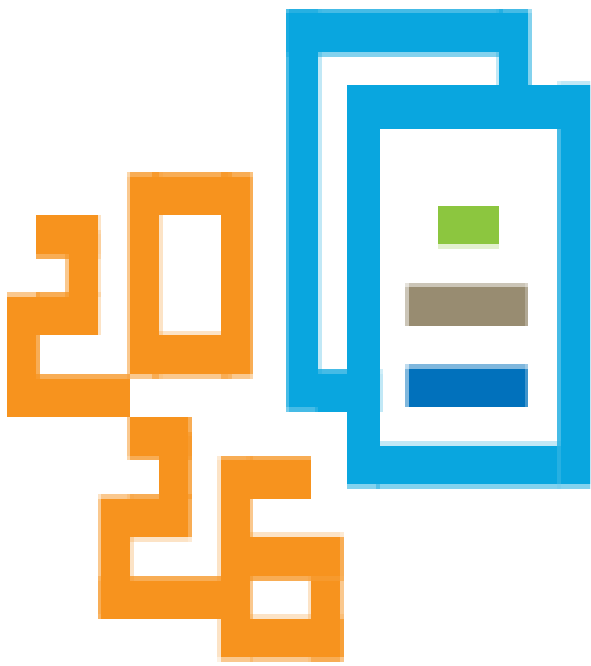
Última modificación Jueves, 25 de junio de 2026

- **Yasushi Masaki**, Secretario General Adjunto, OECD.
- **Paola Arias**, Directora, Banca de las Oportunidades.
- **Mauricio Villamizar**, Miembro de la Junta Directiva, Banco de la República.
- **Michael Bryan**, Jefe de Estudios Económicos, Banca de las Oportunidades.
- **Diego Herrera**, Especialista Principal en la División de Conectividad, Mercados y Finanzas del Banco Interamericano de Desarrollo (BID).
- **Estela Martínez**, Asesora de Sistemas de Pago, Banco de la República.
- **Juliana Haruko Horita**, Coordinadora de Educación Financiera para Adultos, Banco Central de Brasil.
- **Cristina Martínez**, Especialista en Sector Financiero, CGAP.
- **Irina Meneses**, Economista, Secretaría Técnica de la Comisión Asesora para la Inclusión Financiera, Ministerio de Hacienda, Chile.
- **Miles Larbey**, Jefe de Protección del Consumidor Financiero, Educación e Inclusión, OECD.
- **Profesora Olivia S. Mitchell**, Directora del Consejo de Investigación sobre Pensiones de la Escuela Wharton de la Universidad de Pensilvania
- **María Teresa Borja**, Gerente de Educación Financiera del Banco de México.
- **Verónica Frisancho**, Gerente de Conocimiento, CAF - Banco de Desarrollo de América Latina y el Caribe, y miembro del Grupo Asesor de Investigación de la OCDE/INFE.
- **Ana Caro**, Jefa de Comunicación Educativa, Banco Central del Uruguay.
- **Olga Zárate**, Subdirectora de Referentes y Evaluación de la Calidad Educativa, Ministerio de Educación, Colombia.
- **Mariela Zaldivar**, Superintendente Adjunta, Superintendencia de Banca, Seguros y AFP, Perú.
- **Diana Mejía**, Representante en Ecuador, Banco de Desarrollo de América Latina y el Caribe (CAF).
- **Melissa Molina López**, Coordinadora de Comunicación, Consejo Nacional de Supervisión del Sistema Financiero, Costa Rica (CONASSIF).
- **Carolina Trivelli**, Investigadora Principal, Instituto de Estudios Peruanos.
- **Diego Rodríguez**, Jefe de Educación Económica, Banco de la República.
- **Andrea Grifoni**, Asesor de Políticas, OECD.
- **José Vasco**, Director de Protección y Orientación a los Inversores, Comisión de Valores Mobiliarios de Brasil (CVM).
- **Leonardo Villar Gómez**, Gerente general, Banco de la República.

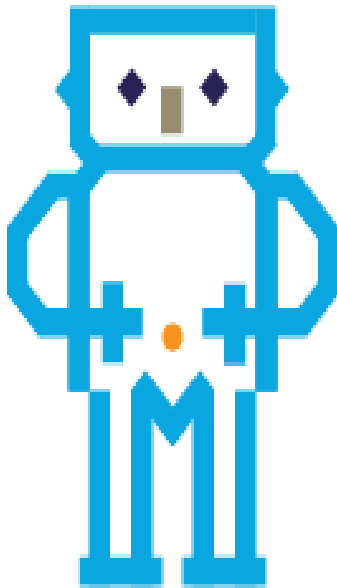




Información general



Agenda preliminar



Ponentes y panelistas



Organizadores

Fuente: <https://d1b4gd4m8561gs.cloudfront.net/es/educa/simposio-regional-ocde-2026-ponentes>